



ISGEC HEAVY
ENGINEERING LTD.



INGÉNIERIE D'EXCELLENCE



Siège social à Noida
(une banlieue de New Delhi), en Inde.

L'usine Isgec de la ville portuaire de Dahej (Gujarat) en Inde.
L'atelier a été mis en place particulièrement pour la fabrication de
grands et de matériels lourd pour les marchés d'outre-mer.



Usine de fabrication Isgec
Presses mécaniques standard à Bawal (Haryana) en Inde.



Usine de coulage d'Isgec
(U.P. Steels) à
Muzaffarnagar (U. P.), Inde.



Une vue panoramique Google Earth de l'usine de
Isgec à Yamunanagar (Haryana), en Inde.



ISGEC HEAVY
ENGINEERING LTD.

Équipement de Traitement
Centrales Électriques
Chaudières
Usine Sucrière Et Machines
Presses - mécaniques et hydrauliques
Moulage - Steel & Iron
Contrat Fabrication
Commerce

Entreprise

Isgec Heavy Engineering Ltd. est une entreprise publique multiproduits, multi-sites qui a fourni des solutions d'ingénierie aux clients dans le monde entier au cours des 80 dernières années. Nous nous classons au 309e rang dans la liste d'ET 500 et au 329e dans la liste de Fortune India 500*.

Ce qui nous motive est notre devise - Ingénierie par excellence. Et nous utilisons nos compétences en tant qu'ingénieurs qualifiés et expérimentés pour atteindre l'excellence.

L'excellence dans tout ce que nous accomplissons, afin que nos clients puissent atteindre l'excellence dans tout ce qu'ils font.

Avec 698 ingénieurs qualifiés et autant de techniciens à bord, nous aimons particulièrement le défi de fournir des solutions durables, raisonnables à la fine pointe de la technologie pour notre vaste et croissante clientèle du monde entier. Des clients qui ont régulièrement passé des commandes avec nous. Des clients qui se trouvent dans 76 pays sur 6 continents, et comprennent:

- Alstom, Japon
- British Petroleum, USA
- Indian Oil Corporation, Inde
- Foster Wheeler, Amérique du Nord
- GM, Mexique
- Valeo, France
- Fluor, Amérique du Nord
- Lurgi, Allemagne
- Sumitomo, Japon
- Technip, France
- Toshiba, Japon
- Toyo, Japon
- Voith, Canada
- Petrofac, Emirats Arabes Unis

Dans nos efforts constants d'améliorer nos offres à nos clients, nous à Isgec, sont toujours à l'affût des dernières technologies et procédés. Au fil des années, nous avons eu une panoplie d'alliance technologique fructueuse avec le meilleur des entreprises du monde entier. Ce processus de progresser au même rythme que les meilleurs dans le monde continue, même actuellement, comme il ressort clairement de cette liste des sociétés avec lesquelles nous avons des accords stratégiques:

- Foster Wheeler, USA
- ABB Lummus Heat Transfer, USA
- Hitachi Zosen Corp., Japan
- Belleli, Italy
- Bosch Projects, South Africa

S'étendant sur 100 hectares, nos installations de fabrication couvrent un atelier de fabrications de plus de 120 000 mètres carrés (143520 mètres carrés) équipés d'installations de production et de tests de classe mondiale.

Nous avons également une part majoritaire dans l'entreprise Isgec Hitachi Zosen Ltd., une coentreprise avec Hitachi Zosen Corp. du Japon.

Ingénierie d' Excellence

* selon les suppléments semestriels des magazines Economic Times de septembre 2011, et de Fortune India de décembre 2011.



2¼ Cr-1 Mo séparateur chaud pour HMEL, la raffinerie Bhatinda, en Inde.



Réacteur CCR (1¼ Cr - ½ Mo) fourni à la raffinerie BPCL Kochi.
Des réacteurs similaires ont été fournis à HPCL, la raffinerie Mahul et BORL, raffinerie Bina.



Les échangeurs SS fournis à Lurgi, Allemagne pour la centrale de production d'hydrogène au PAYS-BAS.



<<<
Reformage secondaire fourni à
Technimont, Inde pour NFL Nangal, Inde.



Isgec est le plus grand fabricant mondial de conteneurs destinés au transport du chlore & d'autres gaz dangereux. Nous avons plus de 300 clients dans près de 60 pays et maintenons 2 brevets américains pour ce produit.



Co-entreprise avec Hitachi Zosen Corp., au Japon, pour la fabrication d'équipement de traitement spécialisés et essentiel pour les raffineries, les engrais et les industries pétrochimiques, à travers le monde.

Gamme de produits:

- Réacteurs et séparateurs de traitement des hydrocarbures
- Équipement essentiels pour les centrales d'ammoniac & d'urée tels que les convertisseurs d'ammoniac, les refroidisseurs monobloc, les réacteurs d'urée, les racleurs d'urée et les condenseurs de carbamate.
- Les récipients sous pression, les colonnes & les tours
- Échangeurs à plaques à eau & échangeurs de chaleur
- Équipement pour centrale électrique tels que les réchauffeurs d'eau HP & LP et les condenseurs
- Haute, Moyenne et Basse Pression des chaudières à tambours
- Collecteurs de chaudières, Panneaux & Bobiness
- Récipients pour gaz liquéfiable tels que le chlore, l'ammoniac, le dioxyde de soufre & les réfrigérants

Matériaux:

- Aciers faiblement alliés - Cr-Mo-V, Aciers Cr-Mo
- Matériel exotique - L'inconel, le Monel and autres alliages
- Aciers Inoxydables notamment les Super Duplex & Duplex
- Aciers revêtus- l'inconel, le Monel, les aciers plaqués & non ferreux
- Matériau non ferreux cupro-nickel et en laiton
- Aciers au carbone

Les navires Slug Catcher fournis à Petrofac, UAE pour le projet El Merck de Sonatrach en Algérie - chacun d'un poids de 325 tonnes.



ÉQUIPEMENT DE TRAITEMENT



Fours à coke fournis à MRPL pour leur établissement DCU par Punj Lloyd. 4 types de tels fours à coke plaqués ont été fournis ayant un diamètre de 9144 mm, une longueur de 41 600 mm et pesant 454 tonnes chacun.





2¼ Cr-1 Mo séparateur chaud pour HMEL, la raffinerie Bhatinda, en Inde.



Réacteur CCR (1¼ Cr - ½ Mo) fourni à la raffinerie BPCL Kochi.
Des réacteurs similaires ont été fournis à HPCL, la raffinerie Mahul et BORL, raffinerie Bina.



Les échangeurs SS fournis à Lurgi, Allemagne pour la centrale de production d'hydrogène au PAYS-BAS.



<<<
Reformage secondaire fourni à
Technimont, Inde pour NFL Nangal, Inde.



Isgec est le plus grand fabricant mondial de conteneurs destinés au transport du chlore & d'autres gaz dangereux. Nous avons plus de 300 clients dans près de 60 pays et maintenons 2 brevets américains pour ce produit.

Hitz
Hitachi Zosen

Co-entreprise avec Hitachi Zosen Corp., au Japon, pour la fabrication d'équipement de traitement spécialisés et essentiel pour les raffineries d'engrais et les industries pétrochimiques, à travers le monde.

Gamme de produits:

- Réacteurs et séparateurs de traitement des hydrocarbures
- Équipement essentiels pour les centrales d'ammoniac & d'urée tels que les convertisseurs d'ammoniac, les refroidisseurs monobloc, les réacteurs, les racleurs d'urée et les condenseurs de carbamate.
- Les récipients sous pression, les colonnes & les tours
- Échangeurs à plaques à eau & échangeurs de chaleur
- Équipement pour centrale électrique tels que les réchauffeurs d'eau et les condenseurs
- Haute, Moyenne et Basse Pression des chaudières à tambours
- Collecteurs de chaudières, Panneaux & Bobiness
- Récipients pour gaz liquéfiable tels que le chlore, l'ammoniac, le dioxyde de soufre & les réfrigérants

Matériaux:

- Aciers faiblement alliés - Cr-Mo-V, Aciers Cr-Mo
- Matériel exotique - L'inconel, le Monel and autres alliages
- Aciers Inoxydables notamment les Super Duplex & Duplex
- Aciers revêtus- l'inconel, le Monel, les aciers plaqués & non ferreux
- Matériau non ferreux cupro-nickel et en laiton
- Aciers au carbone

Les navires Slug Catcher fournis à Petrofac, UAE pour le projet El Merck de Sonatrach en Algérie - chacun d'un poids de 325 tonnes.



ÉQUIPEMENT DE TRAITEMENT

Les clients sont:

- Airliquide, États-Unis
- Sonatrach, Algérie
- Pemex Refinery, Mexique
- Braskem Idesa, Mexique
- Total, France
- Foster Wheeler - États-Unis, Chine
- Linde, Allemagne
- Lurgi, Allemagne
- Technip - France, Hollande, Italie, UAE
- Haldor Topsoe, Danemark
- Saipem, Italie
- Belco Technologies, États-Unis
- Burrup Fertilizer, Australie
- SNC Lavalin, Canada
- Tecnicas, Espagne
- Saudi Aramco, Arabie Saoudite
- JGC Corporation, Japon
- Sumitomo Heavy Industries, Japon
- Toyo Engineering, Japon
- Daelim Engineering, Corée
- GS Engineering, Corée
- Hyundai Heavy Industries, Corée
- Petrofac, UAE
- Petroleum Development Oman, Oman
- ORPC, Oman
- Kuwait National Petroleum, Koweït
- Qatar Petroleum, Qatar
- SABIC, Arabie Saoudite
- Reliance Industries, Inde
- Indian Oil Corporation, Inde
- National Fertilizers Limited, Inde
- Bharat Petroleum Corp. Ltd., Inde
- Hindustan Petroleum Corp. Ltd., Inde
- Chennai Petroleum Corp. Ltd., Inde
- Chambal Fertilizers & Chemicals, Inde
- Kribhco, Inde
- GNFC, India Rashtriya Chemicals & Fertilizers, Inde
- Gujarat State Fertilizer Corp., Inde



Centrale de cogénération fonctionnelle de 25 MW fournie sur la base EPC à Core Green Sugar & Fuels Pvt. Ltd., Inde



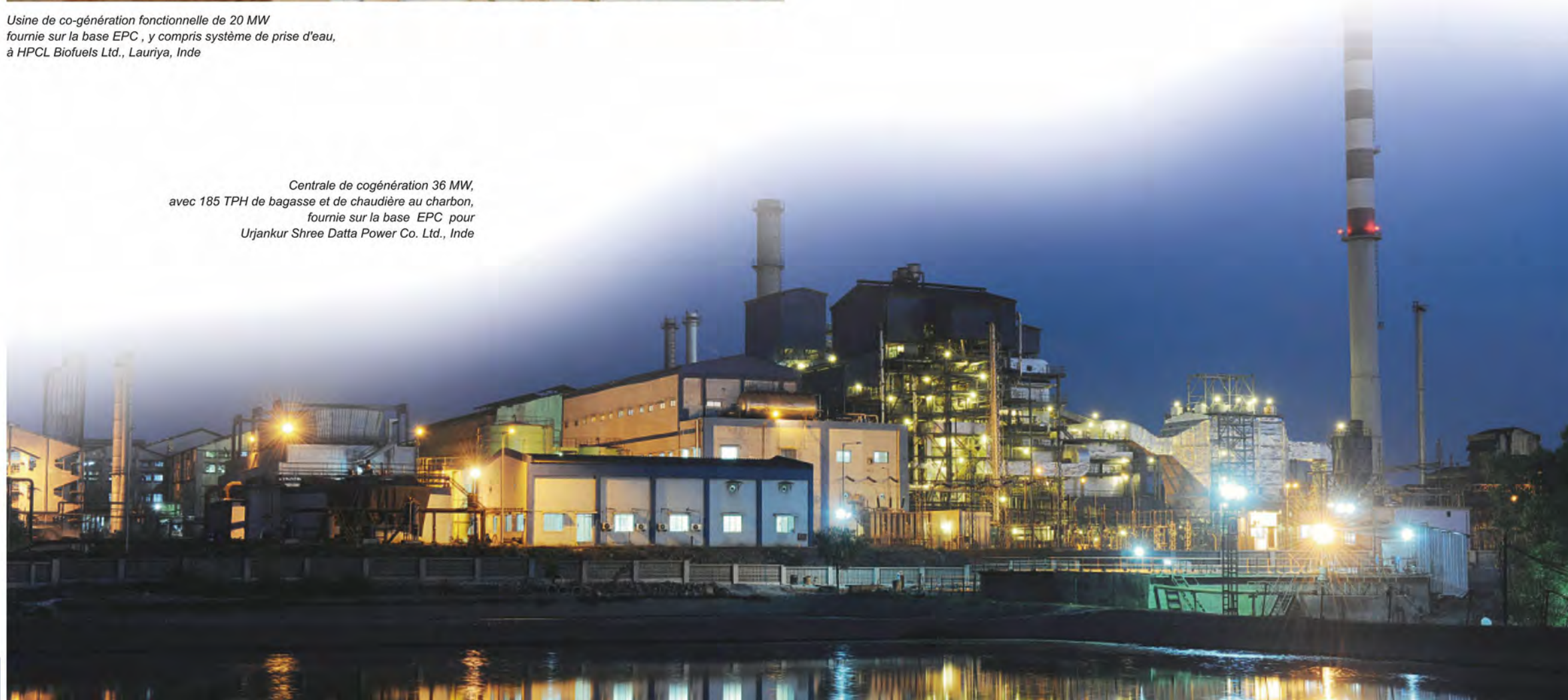
Centrale de cogénération fonctionnelle de 30,4 MW fournie sur la base EPC à Zambia Sugar Plc. (en tant que filiale du Illovo Group of South Africa) Nakambala, Zambie.



Usine de co-génération fonctionnelle de 20 MW fournie sur la base EPC , y compris système de prise d'eau, à HPCL Biofuels Ltd., Lauriya, Inde



Centrale de cogénération 36 MW, avec 185 TPH de bagasse et de chaudière au charbon, fournie sur la base EPC pour Urjankur Shree Datta Power Co. Ltd., Inde



Des solutions d'ingénierie, d'approvisionnement de la Construction (EPC) pour:

- Les centrales Indépendantes (IPS)
- Co-génération
- Chaudière & Générateur de turbine à vapeur (BTG)
- Balance of Plants BOP

Capacités internes:

- Ingénierie de Système
- Conception - thermique, mécanique, électrique, civile, structurelles et l'automatisation
- Gestion des projets
- Approvisionnement
- Construction & mise en service
- Exploitation et Entretien (O&M)



CENTRALES ÉLECTRIQUES
(Jadis Isgec John Thompson)

Industry Specific Solutions:

- Independent Power Plants (IPPs)
- Cement
- Iron & Steel
- Sugar
- Refineries & Petrochemicals
- Paper
- Textiles
- Fertilizers, Chemical & Food Processing



Centrale de cogénération fonctionnelle de 25 MW fournie sur la base EPC à Core Green Sugar & Fuels Pvt. Ltd., Inde



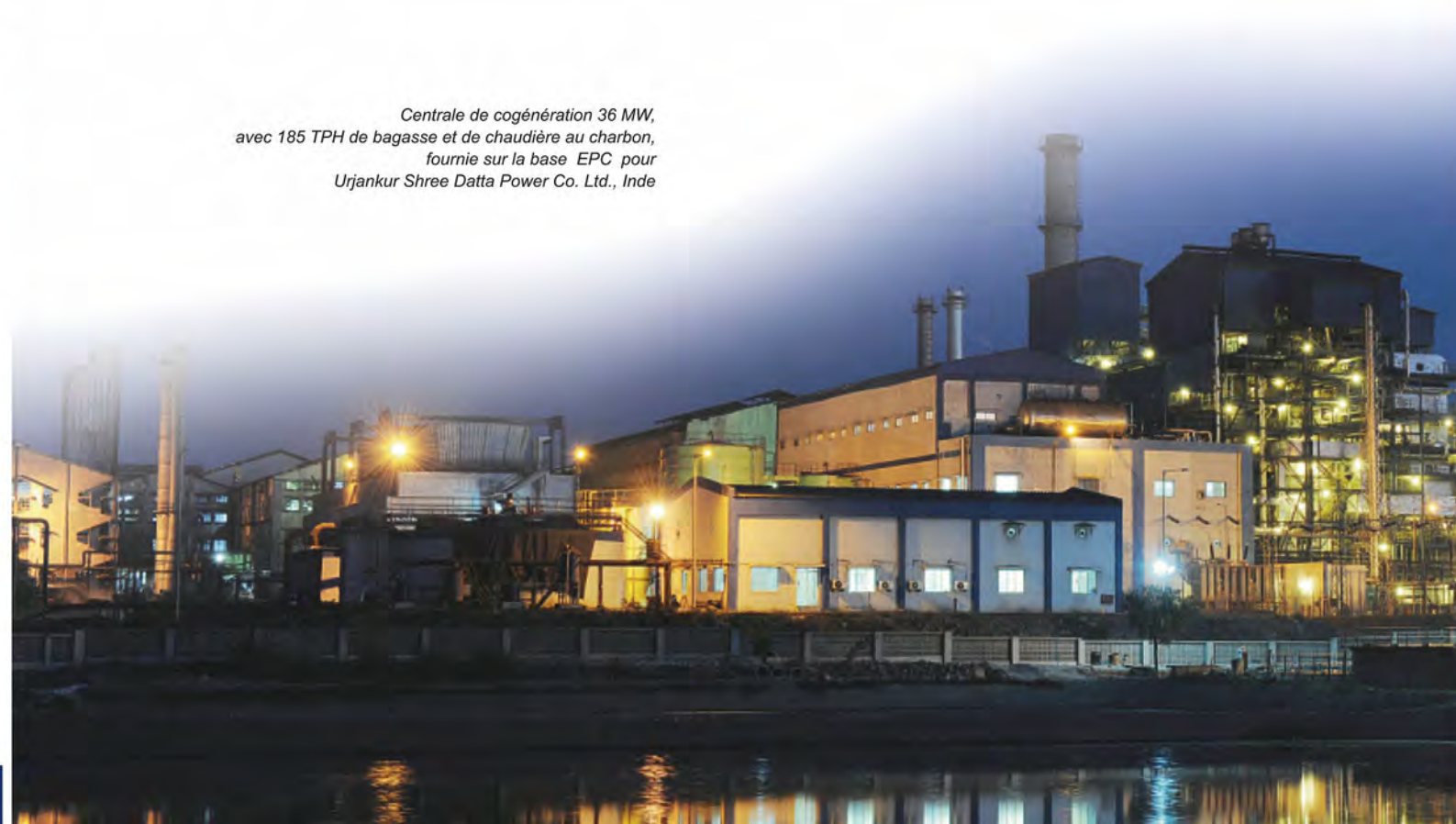
Centrale de cogénération fonctionnelle de 30,4 MW fournie sur la base EPC à Zambia Sugar Plc. (en tant que filiale du Illovo Group of South Africa) Nakambala, Zambie.



Usine de co-génération fonctionnelle de 20 MW fournie sur la base EPC, y compris système de prise d'eau, à HPCL Biofuels Ltd., Lauriya, Inde



Centrale de cogénération 36 MW, avec 185 TPH de bagasse et de chaudière au charbon, fournie sur la base EPC pour Urjankur Shree Datta Power Co. Ltd., Inde



Des solutions d'ingénierie, d'achat et de la Construction (EPC) pour

- Les centrales Indépendantes (IPP)
- Co-génération
- Chaudière & Générateur de turbine
- Balance of Plants BOP

Capacités internes:

- Ingénierie de Système
- Conception - thermique, mécanique, structurelles et l'automatisation
- Gestion des projets
- Approvisionnement
- Construction & mise en service
- Exploitation et Entretien (O&M)



CENTRALES ÉLECTRIQUES

Les clients sont:

- HPCL Biofuels Ltd., Inde
- Grasim Industries Ltd., Inde
- Liztex S.A., Guatemala
- Kwale International Sugar Co. Ltd., Kenya
- Sugar and Allied Industries Ltd., Uganda
- Zambia Sugar Plc, Zambie (Société de Groupe Illovo)
- Addax Bio Energy Limited, Sierra Leone
- JGC Philippines Inc., Philippines
- Waraq Paper, Arabie Saoudite
- Enka De Colombia S.A., Colombie
- Urjankur Shree Datta Power Co. Ltd., Inde
- Daund Sugar Ltd., Inde
- Core Green Sugar and Fuels Pvt. Ltd., Inde
- NSL Sugars Ltd., Inde
- Shree Renuka Sugars Ltd., Inde
- KPR Sugars Ltd., Inde
- Balakrishna Industries Ltd., Inde
- Star Wire Vidyut (I) Ltd., Inde
- Tuljai SFAC Ltd., Inde
- Jindal Pipes Ltd., Inde

Industry Specific Solutions:

- Independent Power Plants (IPPs)
- Cement
- Iron & Steel
- Sugar
- Refineries & Petrochemicals
- Paper
- Textiles
- Fertilizers, Chemical & Food Processing



<<< 100 TPH, 50 kg/cm². g, 430 deg. C, HFO / Chaudière alimentée au gaz naturel fournie à Chennai Petroleum Corporation Ltd. Chennai, en Inde, en 2005.



Chaudière autonome de 77 TPH étant expédiée pour installation à Longview, Maudsville, West Virginia, États-Unis.



Chaudière compacte CFBC de 150 TPH avec séparateur, Jindal Steel & Power, Raigarh, Inde.



Chaudière alimentée à la biomasse pour une centrale de 8 MW en Espagne. Nous fournissons la biomasse / des chaudières multicom bustible jusqu'à 250 TPH.



90 TPH, 50 kg/cm². g, 485 deg. C Chaudière AFBC alimentée au charbon de Gujarat Flourochemicals Ltd. en Inde.

Gamme de produits:

- Chaudières alimentées au charbon pulvérisé
- Chaudières alimentée au gaz et au fioul-Autonome (Type d'atelier de montage & type construits sur place)
- Chaudières en lit fluidisé circulant
- Chaudières en lit fluidisé à pression atmosphérique
- Chaudière à grille mobile
- Chaudière à grille de déversement
- Chaudière à grille alternative
- Chaudière à grille à goupille
- Chaudières de récupération de chaleur résiduelle
- Chaudières alimentées à la vinasse
- Déchets en énergie (MSW)

Alimentées au combustible:

- Fossiles : Le charbon, le lignite, le pétrole, le gaz naturel Lavoir déchets, carbonisé
- La biomasse : La bagasse, les écorces de riz, les copeaux de bois, Les tiges de coton, les déchets de canne, essence de canne et les autres déchets agricoles
- Gaz de Process : Gaz de haut fourneau, gaz CO, Bio-Gas
- Faible matière volatile: Coke de pétrole
- Autres : Déchets solides urbains (MSW), distillerie usée, vinasse usée

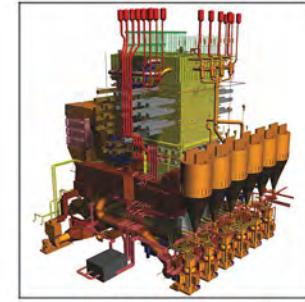
<<< 4 types 150 TPH, 70 kg/cm² (g), 510 Deg. C, chaudière alimentée à la bagasse et au biogaz pour l'usine sucrière Greenfield 28 000 TCD avec une installation de cogénération de 90 MW à Khon Kaen Sugar Power Plant Co. Ltd. (KSL), Thaïlande.



- Accord de transfert de technologie pour des chaudières sous-critiques et super-critiques alimentées par PC jusqu'à 1000 MW pour les centrales électriques
- Accord de transfert de technologie avec Foster Wheeler, États-Unis pour les chaudières CFBC jusqu'à 100 MWe



CHAUDIÈRES
(Jadis Isgec John Thompson)



Chaudière super-critique



Chaudière sous-critique

170 TPH, 105 kg/cm². (g), 540 deg. C naturel circulation, four unique, projet équilibré, supporté sur le dessus, évacuation automatique des cendres chaudière à grille. Cette chaudière pour une centrale de cogénération de 30 MW à Dhampur Sugar Mills, Asmoli, Inde a été conçue pour la combustion de la bagasse, les écorces de riz et du charbon. Elle est capable de générer jusqu'à 45 MW en mode de condensation. Nous fournissons des chaudières de grande capacité allant jusqu'à 190 TPH en Inde et 220 TPH internationalement.



Chaudières à combustion de 486 MWe PC pour Queson, Philippines



La plus grande chaudière supercritique à combustion au monde (770 Mwe) inspirée de la conception des tubes évaporateurs du type Benson commandée par Foster Wheeler à Longview Power LCC, États-Unis.

Salle de contrôle de la chaudière à Chennai Petroleum Corp. Ltd., Inde.





<<< 100 TPH, 50 kg/cm². g, 430 deg. C, HFO / Chaudière alimentée au gaz naturel fournie à Chennai Petroleum Corporation Ltd. Chennai, en Inde, en 2005.



Chaudière autonome de 77 TPH étant expédiée pour installation à Longview, Maudsville, West Virginia, États-Unis.



Chaudière compacte CFBC de 150 TPH avec séparateur, Jindal Steel & Power, Raigarh, Inde.



Chaudière alimentée à la biomasse pour une centrale de 8 MW en Espagne. Nous fournissons la biomasse / des chaudières multicomcombustible jusqu'à 250 TPH.



90 TPH, 50 kg/cm². g, 485 deg. C Chaudière AFBC alimentée au charbon de Gujarat Flourochemicals Ltd. en Inde.

Gamme de produits:

- Chaudières alimentées au charbon pulvérisé
- Chaudières alimentée au gaz et au fioul-Autonome (Type d'atelier de montage & type construits sur place)
- Chaudières en lit fluidisé circulant
- Chaudières en lit fluidisé à pression atmosphérique
- Chaudière à grille mobile
- Chaudière à grille de déversement
- Chaudière à grille alternative
- Chaudière à grille à goupille
- Chaudières de récupération de chaleur résiduelle
- Chaudières alimentées à la vinasse
- Déchets en énergie (MSW)

Alimentées au combustible:

- Fossiles : Le charbon, le lignite, le pétrole, le gaz naturel Lavoir déchets, carbonisé
- La biomasse : La bagasse, les écorces de riz, les copeaux de bois, Les tiges de coton, les déchets de canne, essence de canne et les autres déchets agricoles
- Gaz de Process : Gaz de haut fourneau, gaz CO, Bio-Gas
- Faible matière volatile: Coke de pétrole
- Autres : Déchets solides urbains (MSW), distillerie usée, vinasse usée

<<< 4 types 150 TPH, 70 kg/cm² (g), 510 Deg. C, chaudière alimentée à la bagasse et au biogaz pour l'usine sucrière Greenfield 28 000 TCD avec une installation de cogénération de 90 MW à Khon Kaen Sugar Power Plant Co. Ltd. (KSL), Thaïlande.

- Accord de transfert de technologie pour des chaudières sous-critiques et super-critiques alimentées par PC jusqu'à 1000 MW pour les centrales électriques
- Accord de transfert de technologie avec Foster Wheeler, États-Unis pour les chaudières CFBC jusqu'à 100 MWe

170 TPH, 105 kg/cm². (g), 540 deg. C naturel circulation, four unique, projet équilibré, supporté sur le dessus, évacuation automatique des cendres chaudière à grille. Cette chaudière pour une centrale de cogénération de 30 MW à Dhampur Sugar Mills, Asmoli, Inde a été conçue pour la combustion de la bagasse, les écorces de riz et du charbon. Elle est capable de générer jusqu'à 45 MW en mode de condensation. Nous fournissons des chaudières de grande capacité allant jusqu'à 190 TPH en Inde et 220 TPH internationalement.



Salle de contrôle de la chaudière à Chennai Petroleum Corp. Ltd., Inde.



CHAUDIÈRES

(Jadis Isgec John Thompson)

Les clients sont:

- Lamson Group, Vietnam
- Triveni Group, India
- Balrampur Group, India
- TPC Ltd., Tanzania
- Kakira Sugar Works Ltd. (Madhavni Group), Uganda
- Bajaj Hindustan Ltd., India
- Dhampur Sugar Mills Ltd., India (DSM Group)
- Dwarikesh Group, India
- Bannari Amman Sugars Ltd., India
- San Carlos Bioenergy Inc., Philippines
- Aldebaran Energia Del Gaudalquivir S.L., Spain
- Zambia Sugar PLC, Zambia (Illovo Group Company)
- While Nile Sugar Co. Ltd., Sudan
- Mitr Phol Sugar Corp. Ltd, Thailand
- Compagnie Sucriere Senegalaise, Senegal
- JGC Philippines Inc., Philippines
- Ingenio Magdalena S.A (IMSA), Guatemala
- Compania Agricola Industrial Ingenio Palo Gardo S. A., Guatemala
- Addax Bio-energy Limited, Sierra Leone
- Compania Agricola Industrial Santa Ana S.A., Guatemala
- ILFS Environment Infrastructure & Services Ltd., India
- Dalmia Cement (Bharat) Ltd., India
- Hindalco Industries Ltd., India
- Bhushan Energy Ltd, India
- Bhushan Power & Steel Ltd., India
- Nirma Ltd., India
- Ambuja Cement Limited, India
- Avantha Power & Infrastructure Ltd. (BILT Power)
- Longview Power Project, USA
- Jaypee Gujarat Cement Plant (CPP-II), India
- PetroquimicaSuape (Petrobras Group), Brazil
- BLA Power Pvt. Ltd., India
- Nestle Qingdao Ltd., China
- Adani Infra (India) Ltd., India
- WARAQ Paper, Saudi Arabia
- Grasim Industries Limited, India
- Enka De Colombia S.A, Colombia
- GAIL (India) Ltd., India



Usine sucrière mise en place clé en main pour Kibos Sugar & Allied Industries Ltd., Kenya ayant une capacité de trituration de 400 000 tonnes de canne par an. En cours d'expansion à une capacité de trituration de 650 000 tonnes de canne par an avec la centrale de cogénération de 110 000 MW par an.

Gamme de produits:

- Usine sucrière clé en main et fortement étendue sur base EPC
- Usine de sirop à l'état brut pour la production d'éthanol
- Stabilisation & Réhabilitation des anciennes usines
- Extraction de jus - Option moules / diffuseur
- Usine de traitement- Réchauffeurs à jus/ Évaporateurs Roberts & Falling Film / Casseroles - Système continu et par lot / cristallisateurs
- Phosphatation pour le sirop, décantation et filtration.
- Atelier de traitement complet pour la production de sucre bruts / du sucre blanc alimentaire/ de sucre blanc de plantation / de sucre raffiné Grade UE
- Pièces détachées, service après-vente et réhabilitation
- Processus d'automatisation
- Dispositifs de conservation d'énergie et de vapeur

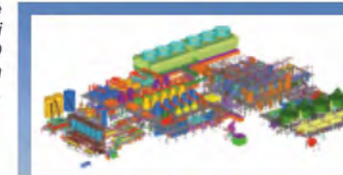


**USINE SUCRIÈRE
ET MACHINES**
(Jadis Isgec John Thompson)



Contrat de licence avec Bosch Projects, Afrique du Sud pour les diffuseurs acatène sans chaîne. Isgec a commandé 2 Usines de diffuseur (3500 TCD) pour HPCL Bio-fuels Ltd., en Inde.

Nous sommes en train de créer une plante sucrière pour un client en Afrique qui inclut un atelier de traitement de 24 000 TCD et des chaudières pour la production de 104 MW de cogénération d'électricité.



Atelier de traitement à Consolidated Farming Ltd., Zambie pour la production de sucre blanc de plantation / Sucre brut. Nous avons fourni 250 réchauffeurs de jus, 154 cuves d'évaporation, 153 bassins sous vide et 242 cristallisoirs en Inde et à l'étranger.

Usine complète de canne à sucre pour le sucre blanc de plantation, fournie à Daund Sugar Ltd., Inde, avec une capacité de trituration de 3500 tonnes par jour extensible jusqu'à 5000 tonnes par jour avec 18 MW de cogénération. À ce jour, nous avons créés 62 complètes usine sucrière de canne.



Moulin de 45" X 90" pour Xinavane, Mozambique, en cours d'assemblage dans nos chantiers. Nous avons fourni 350 installations de broyage de canne de tailles diverses à des clients à travers le monde entier.





Usine sucrière mise en place clé en main pour Kibos Sugar & Allied Industries Ltd., Kenya ayant une capacité de trituration de 400 000 tonnes de canne par an. En cours d'expansion à une capacité de trituration de 650 000 tonnes de canne par an avec la centrale de cogénération de 110 000 MW par an.



Contrat de licence avec Bosch Projects, Afrique du Sud pour les diffuseurs acatène sans chaîne. Isgec a commandé 2 Usines de diffuseur (3500 TCD) pour HPCL Bio-fuels Ltd., en Inde.



Usine complète de canne à sucre pour le sucre blanc de plantation, fournie à Daund Sugar Ltd., Inde, avec une capacité de trituration de 3500 tonnes par jour extensible jusqu'à 5000 tonnes par jour avec 18 MW de cogénération. À ce jour, nous avons créés 62 usines sucrières de canne.

Atelier de traitement à Consolidated Farming Ltd., Zambie pour la production de sucre blanc de plantation / Sucre brut. Nous avons fourni 250 réchauffeurs de jus, 154 cuves d'évaporation, 153 bassins sous vide et 242 cristalliseurs en Inde et à l'étranger.



Moulin de 45" X 90" pour Xinavane, Mozambique, en cours d'assemblage dans nos chantiers. Nous avons fourni 350 installations de broyage de canne de tailles diverses à des clients à travers le monde entier.



Gamme de produits:

- Usine sucrière clé en main et fortement étendue sur base EPC
- Usine de sirop à l'état brut pour la production d'éthanol
- Stabilisation & Réhabilitation des anciennes usines
- Extraction de jus - Option moules / diffuseur
- Usine de traitement- Réchauffeurs à jus/ Évaporateurs Roberts & Falling Film / Casseroles - Système continu et par lot / cristalliseurs
- Phosphatation pour le sirop, décantation et filtration.
- Atelier de traitement complet pour la production de sucre bruts / du sucre blanc alimentaire/ de sucre blanc de plantation / de sucre raffiné Grade C
- Pièces détachées, service après-vente et réhabilitation
- Processus d'automatisation
- Dispositifs de conservation d'énergie et de vapeur

Nous sommes en train de créer une plante sucrière pour un client en Afrique qui inclut un atelier de traitement de 24 000 TCD et des chaudières pour la production de 104 MW de cogénération d'électricité.



USINE SUCRIÈRE ET MACHINES

(Jadis Isgec John Thompson)

Les clients sont:

- White Nile Sugar Company, Soudan
- Kwale International Sugar Co. Ltd., Kenya
- Phung Hiep Sugar Mill, Cantho, Vietnam
- Sugar and Allied Industries Ltd., Uganda
- Addax Bio Energy Inc., Sierra Leone
- Compagine Sucrierie Senegalise (CSS), Sénégal
- San Carlos BioEnergy, Philippines
- BISCOM, Philippines
- Butali Sugar, Kenya
- Transmara Sugar, Kenya
- Kibos Sugar and Allied Industries, Kenya
- Consolidated Farming Ltd., Zambie
- Wonji Shoa Sugar, Ethiopie
- Sudanese Sugar Corporation, Soudan
- Kenana Sugar Company Ltd., Soudan
- Bien Duong Sugar, Vietnam
- Medine Sugars, Maurice
- Xinavane Sugar (Tonga Hulett Group), Mozambique
- SONEDCO, Philippines
- Barbados Agriculture Co. Ltd., Barbados
- PT Gunung Madu Plantation, Indonésie
- Balrampur Chini Mills, Inde
- Ramgarh Chini Mills (Dalmia Group), Inde
- Mawana Sugar Works (SIEL Group), Inde
- EID Parry, Inde
- Triveni Engineering and Industries Ltd., Inde
- Titawi Sugar (SIEL Group), Inde



<<<
 Presse de transfert de 2500 tonnes
 Fournie à CIE Automotive,
 Espagne avec grandeur de la table
 de 7000 mm x 2800 mm
 et équipé de 3 axes
 Système de transfert électronique
 avec circuit d'alimentation.

>>>
 Presse modèles à cadre séries
 GZ et GL Des presses au
 meilleur prix Nous vous
 proposons des presses
 normalisées de capacités
 comprises entre
 40 et 250 tonnes



<<<
 Presse hydraulique de 630 tonnes
 fournie à Benteler, Afrique du Sud,
 comprenant des presses
 hydrauliques personnalisées
 reliées par automatisation robotisée.



<<<
 12-8-8 Presse en tandem
 automatisée Ligne avec une enceinte
 étanche à la poussière/son
 fourni à JBM Group à leur centrale
 en Inde. La ligne de presse est
 équipée d'une automatisation
 robotisée et est utilisée pour produire
 l'élément de carrosserie
 pour Suzuki Maruti.

>>>
 Presses à moteur mécanique,
 une récente percée
 technologique de la presse est
 actuellement en cours de
 fabrication allant de 400 à 1600
 tonnes Cette technologie permet
 de programmer de différents
 profils de motions pour
 correspondre aux
 divers besoins pressants.



<<<
 Presse hydraulique de 12500 tonnes
 avec une Banque d'accumulateur est
 en cours d'utilisation pour le formage à
 chaud et à froid de plaques de tôle
 d'acier de grande résistance à la
 traction pour les industries de la
 défense et de l'aérospatial



Gamme de produits :

• Presses mécaniques

- Lignes de presses Tandem avec automatisation robotisée
- Presses de transfert jusqu'à 3500 tonnes
- Presses pour outil à suivre
- Lignes de presses à découper
- Essais sous presse
- Presses à Double effet et simple effet jusqu'à 3000 tonnes
- Série MAX-2 Presses à cadre en H de 160 tonnes à 500 Tonnes
- Presses modèles à cadre de 40 tonnes à 250 Tonnes

• Presses hydrauliques

- Solution complète y compris personnalisée Presses hydrauliques avec automatisation robotisée
- Presses à Double effet et simple effet pour tôles jusqu'à 12000 tonnes
- Presses pour le bois et l'industrie des panneaux
- Presses spéciales pour les moules d'injection
- Presses à forger

Normes internationales de sécurité:

- EN 692 conforme au CE marquage
- OSHA 1910.217
- NR-12 pour les provisions au Brésil

Normes de précision:

- JIS B 6402 pour les presses mécaniques
- JIS B 6403 pour les presses hydrauliques
- DIN 8650 pour les presses modèles à cadre

Secteurs Industriels desservis :

- L'Automobile
- Les produits blancs et FMCG
- La défense
- Les chemins de fer
- Les chantiers navals et les centres de recherche
- Les tuiles réfractaires et le compactage de poudre
- La forge
- Les contreplaqués et les stratifiés
- Les lamelles électriques
- Nucléaire
- Centrales Électriques à turbines
- Matériaux composites



PRESSES

Plus de 3000 Presses
 fabriquées

>>>
 Presse de transfert de 2000 tonnes
 fournie à Brandl, Allemagne avec une grandeur
 de table de 6100 mm x 2800 mm et 5 stations
 de transfert automatisées avec une étampe
 à coussin de 64 tonnes à chaque station





<<<
 Presse de transfert de 2500 tonnes
 Fournie à CIE Automotive,
 Espagne avec grandeur de la table
 de 7000 mm x 2800 mm
 et équipé de 3 axes
 Système de transfert électronique
 avec circuit d'alimentation.

>>>
 Presse modèles à cadre séries
 GZ et GL Des presses au
 meilleur prix Nous vous
 proposons des presses
 normalisées de capacités
 comprises entre
 40 et 250 tonnes



<<<
 Presse hydraulique de 630 tonnes
 fournie à Benteler, Afrique du Sud,
 comprenant des presses
 hydrauliques personnalisées
 reliées par automatisation robotisée.



<<<
 12-8-8-8 Presse en tandem
 automatisée Ligne avec une enceinte
 étanche à la poussière/son
 fourni à JBM Group à leur centrale
 en Inde. La ligne de presse est
 équipée d'une automatisation
 robotisée et est utilisée pour produire
 l'élément de carrosserie
 pour Suzuki Maruti.

>>>
 Presses à moteur mécanique,
 une récente percée
 technologique de la presse est
 actuellement en cours de
 fabrication allant de 400 à 1600
 tonnes Cette technologie permet
 de programmer de différents
 profils de motions pour
 correspondre aux
 divers besoins pressants.



<<<
 Presse hydraulique de 12500 tonnes
 avec une Banque d'accumulateur est
 en cours d'utilisation pour le formage à
 chaud et à froid de plaques de tôle
 d'acier de grande résistance à la
 traction pour les industries de la
 défense et de l'aérospatial



Gamme de produits :

• Presses mécaniques

- Lignes de presses Tandem avec automatisation robotisée
- Presses de transfert jusqu'à 3500 tonnes
- Presses pour outil à suivre
- Lignes de presses à découper
- Essais sous presse
- Presses à Double effet et simple effet jusqu'à 3000 tonnes
- Série MAX-2 Presses à cadre en H de 160 tonnes à 500 Tonnes
- Presses modèles à cadre de 40 tonnes à 250 Tonnes

• Presses hydrauliques

- Solution complète y compris personnalisée
 Presses hydrauliques avec automatisation robotisée
- Presses à Double effet et simple effet
 pour tôles jusqu'à 12000 tonnes
- Presses pour le bois et l'industrie des panneaux
- Presses spéciales pour les moules d'injection
- Presses à forger

Normes internationales de sécurité:

- EN 692 conforme au
 CE marquage
- OSHA 1910.217
- NR-12 pour les provisions
 au Brésil

Normes de précision:

- JIS B 6402
 pour les presses mécaniques
- JIS B 6403
 pour les presses hydrauliques
- DIN 8650
 pour les presses modèles à cadre

Secteurs Industriels desservis :

- L'Automobile
- Les produits blancs et FMCG
- La défense
- Les chemins de fer
- Les chantiers navals et les cer
- Les tuiles réfractaires et le cor
- La forge
- Les contreplaqués et les strati

>>>
 Presse de transfert de 2000 tonnes
 fournie à Brandl, Allemagne avec une grandeur
 de table de 6100 mm x 2800 mm et 5 stations
 de transfert automatisées avec une étampe
 à coussin de 64 tonnes à chaque station



PRESSES

Les clients sont:

- ThyssenKrupp, Inde et États-unis d'Amérique
- Willmes Umformtechnik (UTW), Allemagne
- CIE Automotive S.A., Espagne
- LuK - Inde, la Chine, Allemagne, Afrique du Sud et Brésil
- Brandl Maschinenbau - Allemagne, République tchèque et la Roumanie
- Lear Corporation, Chine
- Valeo - Inde, France, Mexique, Chine
- Benteler - Inde, Chine et Afrique du Sud
- Uliana Metallurgica, Brésil
- Ogihara, Inde et Thaïlande
- JBM Group, Inde
- Caparo Group, Inde
- Ford Motors, Inde
- Franke, Inde
- Hero Honda Group, Inde
- Honda Siel Cars, Inde
- Honda Scooter & Motorcycle, Inde
- Mahindra & Mahindra, Inde
- Tata Motors, Inde
- Maruti Suzuki, Inde
- Bellsonica, Inde
- Magnetto, Inde
- Marubeni, Inde
- Toyota Toyotetsu, Inde
- Thai Summit, Inde
- Unipres, Inde



Boîtier extérieur - Turbine à vapeur



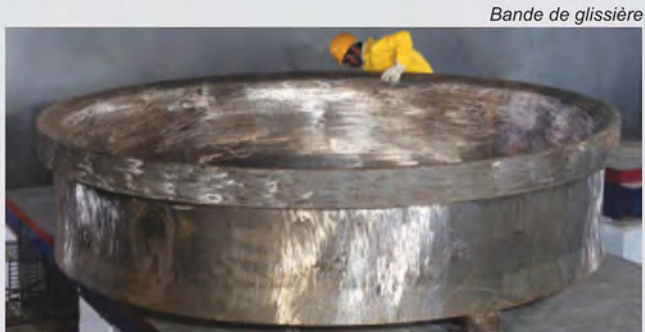
Boîtier intérieur - Turbine à vapeur



Glissière Pelton



Couronne de glissière



Bande de glissière



Lame de glissière Francis



Lame Kaplan



Concentrateur Kaplan

Capacité: (poids d'une seule pièce)

- Aciers inoxydables : 35 Tonnes
- Aciers résistants au fluage : 40 Tonnes
- Aciers faiblement alliés / au carbone : 50 Tonnes
- Fer SG : 25 Tonnes
- Fonte grise et alliage de fer : 30 Tonnes

Materials:

- Aciers inoxydables
- Aciers résistants au fluage
- Aciers au carbone
- Fonte ductile austénitique
- Fer SG
- Ni-Hard
- (Fonte résistante à l'abrasion)
- Fonte grise et alliage de fer

Installations:

- Test de fluage de CRMOV et Qualités P-91
- Approbation d'IBR
- Simulation par Magmasoft et Procast
- Capacité de conception de modèle CNC
- Capacité d'affinage sous vide (VD / VOD)



MOULAGE
(U.P. Steels)



Vanne directrice



Turbine



Corps de vanne



Moulage de cadre à 4 étapes



Moulages de l'enveloppe extérieure de la turbine à vapeur sous inspection. Nous fabriquons des pièces moulées pour une variété d'applications jusqu'à 50 MT d'une seule pièce.



Boîtier extérieur - Turbine à vapeur



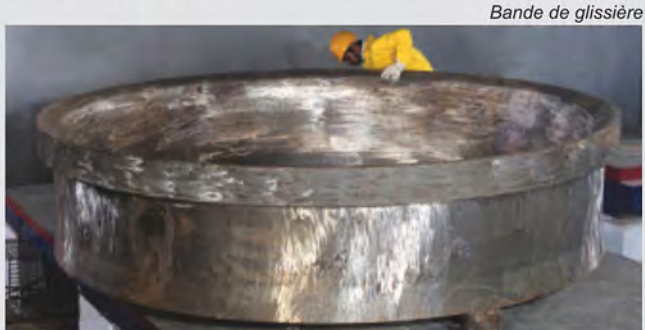
Boîtier intérieur - Turbine à vapeur



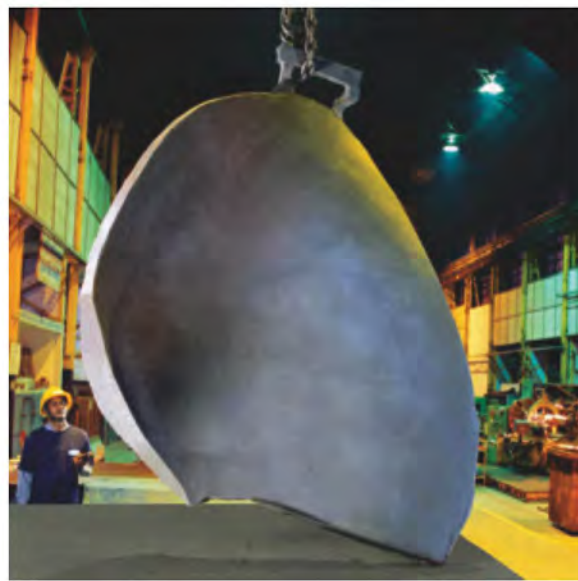
Glissière Pelton



Couronne de glissière



Bande de glissière



Lame de glissière Francis



Lame Kaplan



Concentrateur Kaplan



Capacité: (poids d'une seule pièce)

- Aciers inoxydables : 35 Tonnes
- Aciers résistants au fluage : 40 Tonnes
- Aciers faiblement alliés / au carbone : 50 Tonnes
- Fer SG : 25 Tonnes
- Fonte grise et alliage de fer : 30 Tonnes

Materials:

- Aciers inoxydables
- Aciers résistants au fluage
- Aciers au carbone
- Fonte ductile austénitique
- Fer SG
- Ni-Hard
- (Fonte résistante à l'abrasion)
- Fonte grise et alliage de fer

Installations:

- Test de fluage de CRMOV et Qualités P-91
- Approbation d'IBR
- Simulation par Magmasoft et Procast
- Capacité de conception de modèle CNC
- Capacité d'affinage sous vide (VD / VOD)



Vanne directrice



Corps de vanne



MOULAGE
(U.P. Steels)

Les clients sont:

- ABB, Japon
- Alstom, Allemagne
- Alstom, Inde
- Andritz, États-Unis
- Andritz, Inde
- Ansaldo, Italie
- Audco Valves, Inde
- BHEL, Inde
- Dresser Rand, États-Unis
- Essar Steel, Inde
- Fincantieri, Italie
- Fletcher Smith, Royaume Uni
- Franco Tosi, Italie
- GE Energy, États-Unis
- GHCL, Inde
- Humboldt, Inde
- IMPSA, Argentine
- JBM Ltd., Inde
- Kirloskar Pumps, Inde
- L&T MHI, Inde
- Man Turbo, Allemagne
- Pibiviesse, Italie
- Siemens, Allemagne
- Siemens, Brésil
- Siemens, Inde
- Skoda, République Tchèque
- Tata Motors, Inde
- Tata Steel, Inde
- Toshiba, Japon
- Triveni Turbines, Inde
- Tyco, France
- Voith Hydro, Canada
- Voith Hydro, Inde
- Weir Engineering, Dubai
- Xylem Water Solutions, Inde



Cette hotte est une partie de l'usine d'épuration de gaz pour un haut fourneau. Nous avons fourni les hottes selon les modèles de Clecim, France et Davy Ashmore, Royaume Uni et elles ont été installées dans toutes les grandes usines d'acier en Inde. Nous avons fabriqué à la fois des hottes de type tubulaire et plan.



Poutres de fondation fabriquées selon la conception de Rexroth-Bosch, Pays-Bas pour le chantier naval de Goa.



Réservoirs hydrauliques fabriqués pour GE Suède. Ces réservoirs ont été commandés pour un projet d'électricité au Venezuela.

Enrouleur de tension pour un laminoir à froid.



Pièces des grilles de réajustement.



Le Segment de Guidage de Barre montré dans cette image est une partie d'une Usine de Coulée Continue. Nous avons fourni des Équipements Mécaniques pour CCP à la conception de SMS-Demag, Allemagne et Voest Alpine, Autriche



Boîtier statorique pour Centrale Électrique de 250 MW pour BHEL, Haridwar, Inde.

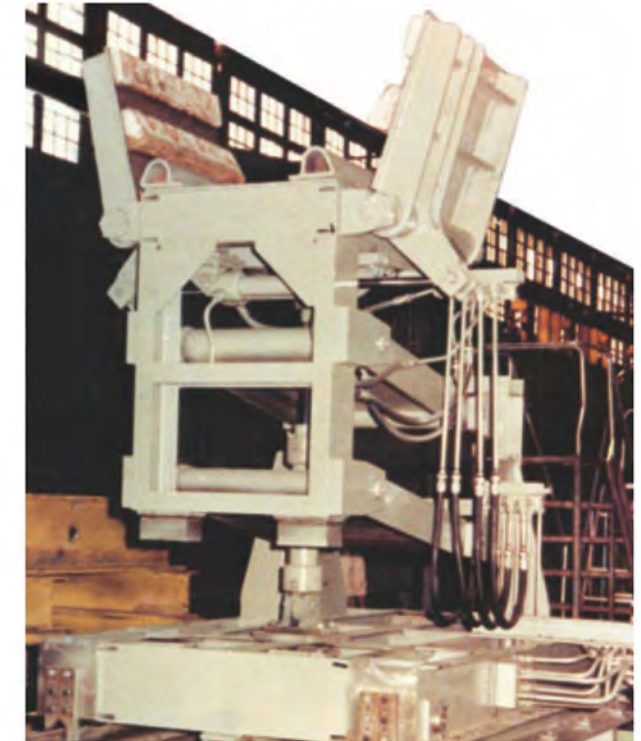


L'équipement critique pour le pulvérisateur, manufacturé pour L&T-MHI.



CONTRAT FABRICATION

Cette voiture de transfert de la bobine est une pièce d'un laminoir. Nous avons fourni des équipements mécaniques pour les laminoirs selon la conception de SMS Demag, Allemagne; Wean United, États Unis et Mecon, Inde. Ces équipements travaillent dans de grandes usines d'acier en Inde.



>>>
Les cages de laminoirs sont manufacturées selon la conception de Loesche, Allemagne.



Ensemble de buse de déflecteur fabriqué selon la conception de Voith, Allemagne.





Cette hotte est une partie de l'usine d'épuration de gaz pour un haut fourneau. Nous avons fourni les hottes selon les modèles de Clecim, France et Davy Ashmore, Royaume Uni et elles ont été installées dans toutes les grandes usines d'acier en Inde. Nous avons fabriqué à la fois des hottes de type tubulaire et plan.



Poutres de fondation fabriquées selon la conception de Rexroth-Bosch, Pays-Bas pour le chantier naval de Goa.

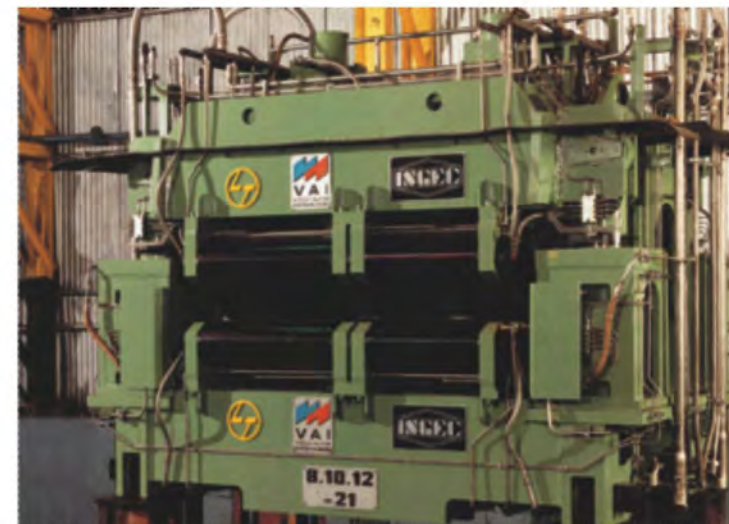


Réservoirs hydrauliques fabriqués pour GE Suède. Ces réservoirs ont été commandés pour un projet d'électricité au Venezuela.

Enrouleur de tension pour un laminoir à froid.



Pièces des grilles de réajustement.



Le Segment de Guidage de Barre montré dans cette image est une partie d'une Usine de Coulée Continue. Nous avons fourni des Équipements Mécaniques pour CCP à la conception de SMS-Demag, Allemagne et Voest Alpine, Autriche



Boîtier statorique pour Centrale Électrique de 250 MW pour BHEL, Haridwar, Inde.



L'équipement critique pour le pulvérisateur, manufacturé pour L&T-MHI.

>>>
Les cages de laminoirs sont manufacturées selon la conception de Loesche, Allemagne.



Ensemble de buse de déflecteur fabriqué selon la conception de Voith, Allemagne.



CONTRAT FABRICATION

Plus de 25 000 tonnes d'équipements mécaniques personnalisés aux conceptions de:

- L&T Mitsubishi Heavy Industry
- SMS Siemag, Allemagne
- Danieli, Italie
- DSD Noel, Allemagne
- Davy Ashmore, Royaume Uni
- Mecon, Inde
- Vac Metals, Royaume Uni
- Morgan, États Unis
- Mitsubishi, Japon
- IHI, Japon
- Clecim, France
- Skoda, République Tchèque
- Wean United, États Unis
- Siemens VAI, Autriche
- Paul Wurth, Luxembourg
- Bronx, Royaume Uni
- Andritz, Autriche
- GE, États Unis
- Voith Hydro, Allemagne
- Rexroth Bosch, Pays-Bas
- Hitachi Zosen, Japon
- Loesche, Allemagne



Qualité

Approbations:

- CE Marquage
- Tampons ASME 'N' & 'NPT'
- Tampons ASME 'S' 'U' 'U-2' & 'U-3'
- Symbole 'R' National Board, États-Unis
- Signe 'NB' National Board, États-Unis
- Constructeur de récipients sous pression, soudés par fusion, de classe 1, approuvés par Lloyd's, jusqu'à 200 mm (8") d'épaisseur
- Fonderie approuvée de Lloyd's à partir de Lloyd's Register of Shipping, Londres
- Approbation du Ministère des transports (DOT), États-Unis, pour les bouteilles de gaz liquéfié
- Organisation Spéciale d'obtention de Permis pour les Équipements, Chine (SELO)
- Inspecteur en Chef des Chaudières (CIB)
- ISO 9001:2008 Approbation par le Lloyds Register of Quality Assurance
- ISO 14001 : 2004
- OHSAS 18001 : 2007

Installations de test:

- Radiographie jusqu'à 300 mm d'épaisseur
- Test de fuite d'hélium
- Test ultrasonique mécanisé
- Identification formelle du matériel (PMI)
- Microscope métallographique de 2000x avec un dispositif de photographie
- Spectroscopie à 9 chaînes avec Analyseur d'azote
- Essai de chocs jusqu'à -1960C (-3210F)
- Essai de tension (à une température élevée jusqu'à 8000C)
- Essai d'IGC
- Analyseur de gaz pour l'oxygène, l'hydrogène et l'azote
- Système à théodolite
- Essai de dureté
- Test ultrasonique
- Essai de particules magnétiques
- Essai de ressuage

Agences externes d'inspection:

- Lloyd's Register
- Bureau Veritas
- Det Norske Veritas (DNV)
- TÜV
- Services de Certification Velosi
- Inspection de SGS
- Bax Council
- Engineers India
- Inspecteur en Chef des Chaudières



Ultrasons mécanisée de 100 mm (4") d'épaisseur tambour.



Un dispositif de radiographie de jusqu'à 300 mm (12") d'épaisseur utilisant un accélérateur linéaire de 6MeV. Nous avons 9 salles de radiographie et nous prenons plus de 300,000 radiographies chaque année. Nous avons aussi un dispositif pour la radiographie avec rayons X et avec de l'iridium.

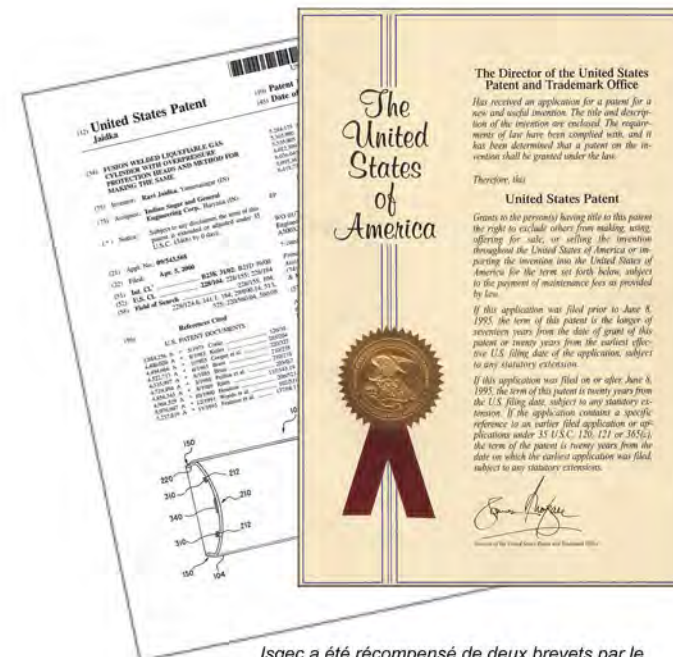


Spectromètre à 9 chaînes avec Analyseur d'azote.

Microstructure d'acier inoxydable martensitique ASTM A 743 Gr.CA6NM.



Ingénierie et Technologie



Isgec a été récompensé de deux brevets par le Bureau des marques et des brevets des États-Unis, en relation avec la conception et la technique pour la fabrication de conteneurs utilisés pour le transport de gaz dangereux.

La technologie à l'étranger a énormément été utilisée au début de l'histoire de la compagnie; un certain nombre de mécanismes de transfert de licences et d'autres technologies ont mis en place avec des sociétés réputées américaines, britanniques, françaises, japonaises et italiennes.

Toutefois, même dans les années 1950, des efforts ont été consentis pour développer nos propres capacités technologiques et d'ingénierie.

Aujourd'hui, nous avons un effectif de 622 ingénieurs qualifiés et réguliers, et un vaste niveau de formation est dispensé afin de les tenir au courant des développements technologiques. Il va sans dire que nous avons aussi des programmes similaires pour les ouvriers.

À ce jour (avril 2012), l'entreprise dispose des accords stratégiques suivants:

Foster Wheeler, États Unis d'Amérique :

Contrat de licence pour chaudières alimentées par PC jusqu'à 1000 MWe

Foster Wheeler, Espagne :

Contrat de licence pour Chauffe-eau et condensateurs HP & LP

Bosch Projets, Afrique du Sud :

Transfert de technologie pour les diffuseurs de canne à sucre sans chaîne

Foster Wheeler, États Unis d'Amérique :

Accord de collaboration pour des Centrales Électriques jusqu'à 99,99 MWe

Belleli, Italie :

Accord sur les technologies pour la fabrication d'échangeurs de chaleur à culasse

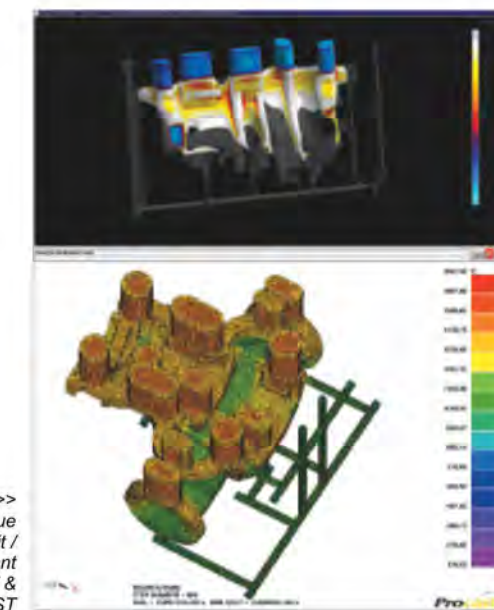
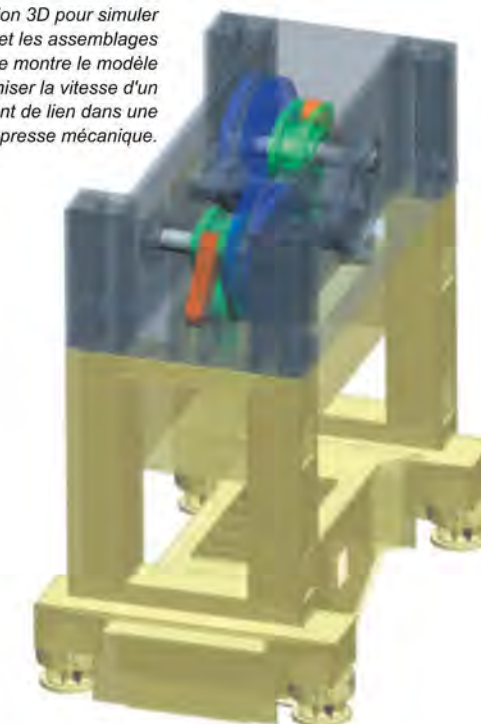
ABB Lummus Heat Transfer, États Unis d'Amérique:

Accord de licence de technologie pour Échangeurs de chaleur à Hélice

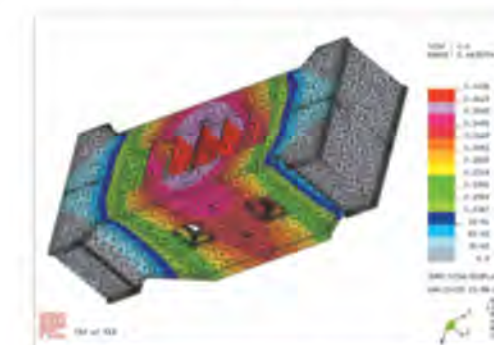
Hitachi Zosen Corp., Japon:

Accord de collaboration pour les échangeurs de chaleur critiques pour l'industrie d'engrais

Nous utilisons la modélisation 3D pour simuler les entraînements et les assemblages complexes. Cette image montre le modèle utilisé afin d'optimiser la vitesse d'un mécanisme d'entraînement de lien dans une presse mécanique.



>>> Analyse thermique et de débit / Simulation utilisant MAGMASOFT & PROCAST



L'analyse des éléments finis est abondamment utilisée pour prédire le comportement des composants lorsqu'ils sont soumis au stress, sous des conditions de travail.



L'une des 7 baies de cuve sous pression Nous avons aussi 14 baies pour la fabrication de pièces sous pression de chaudière.



Nous avons 7 fonderies sur 3 sites.

Atelier lourd à Dahej avec une grue dont la capacité de levage est de 300 tonnes et une hauteur sous crochet de 14 M.



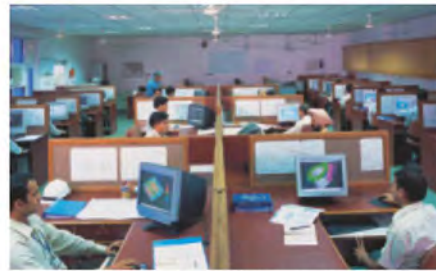
Haeusler Bend Roll avec une capacité de laminage à froid d'une épaisseur de 250 mm.



VTL pour l'usinage jusqu'à 6300 mm OD et 3500 mm de hauteur.



Perceuse pistolet pour le forage des tôles pour les tubes jusqu'à une épaisseur de 1000 mm.



Nous avons plus de 450 concepteurs qui sont expérimentés dans divers domaines fonctionnels - Mécaniques, Hydraulique, Structurel, Pneumatique, Thermique, Tuyauterie, Génie Civil et Électrique & Électronique.



Infrastructure

Usines: Bawal • Dahej • Muzaffarnagar • Yamunanagar

Bureaux d'études: Bawal • Chennai • Dahej • Muzaffarnagar • Noida • Pune • Yamunanagar

| | |
|---|---|
| Surface totale | : 1,110,000 sq.m. (1,327,550 sq. yards) |
| Zone de l'atelier sous grue couverte | : 120,000 sq.m. (143520 sq. yards) |
| Capacité maximale de levage | : 300 T |
| Le poids maximal qui peut être expédié en une seule pièce | : 1000 MT |

Une des 14 baies pour construire les Équipements Mécaniques.





Activités sur le site



Central électrique Cogen 30 MW sur la base de EPC, y compris travaux de génie civil pour Shree Renuka Sugars Ltd., Inde.

Expérience:

- 594 Chaudières
- 65 usines de sucre entières
- 20 Expansions d'usines majeures de sucre
- 15 Centrales Électriques



>>>
95 TPH, 62 kg/cm².(g),
500 Deg.C, circulation naturelle,
bi-tambour, un seul passage, équilibré
ébauche, soutenu par dessus, décharge
continue de cendres Chaudière à grille
mobile conçu pour lancer de la bagasse à
l'usine de sucre à Mid Siam Sugar
Co. Ltd., Thaïlande.

Salle du processus 24000 TC à sucre par jour, pour White Nile Sugar Co. Ltd., Sudan

Une colonne vide pesant 575 tonnes et une colonne atmosphérique pesant 390 tonnes ont été fabriquées sur le site et installées par nos soins pour l'Unité de distillation du pétrole brut et du pétrole sous vide de la Raffinerie Indienne de Panipat de Pétrole. Les matériaux utilisés étaient recouverts de tôles plaques de Monel et en acier inoxydable 410. Une colonne était de 10 m (33') de diamètre et l'autre avait une longueur de 70 m (230').





Nous menons des programmes de formation fréquents pour nos clients sur le fonctionnement et l'entretien du matériel que nous avons fournis. Ils sont menés sur le site du client, ainsi que dans nos propres usines. Les programmes de formation sont également organisés régulièrement pour le personnel et les ouvriers.

BUREAUX ET USINES

Noida - Siège Principal / Centrale Électrique EPC / Chaudières / Usines de Sucre et Machines / Commerce

Dahej - Équipements de production

Yamunanagar - Équipements de production / Presses / Pièces sous pression de chaudière / Moulage en fonte / Production contractuelle

Muzaffarnagar - Moulages d'acier

Bawal - Presses mécaniques standard

BUREAUX D'ÉTUDES

Bawal / Chennai / Dahej / Muzaffarnagar / Noida / Pune / Yamunanagar

BUREAUX DE MARKETING

Noida / Yamunanagar / Chennai / Kolkata / Mumbai / Pune
Californie, États Unis d'Amérique / Dusseldorf, Allemagne



**ISGEC HEAVY
ENGINEERING LTD.**

Siège social

A-4, Secteur 24, Noida - 201 301 (U.P.) Inde

www.isgrec.com