



Контейнеры для жидкого хлора





Контейнеры для жидкого хлора

Безопасность, обусловлена дизайном. Безопасность, обусловлена качеством.

Isgec – мировой лидер в разработке и производстве однотонных контейнеров (также называемых бочками и емкостями на 1 тонну), предназначенных для таких сжижаемых газов как хлор, аммиак и хладагентов. Мы поставили более 300 000 контейнеров в более чем 60 стран и получили патенты на них в США, Мексике и Индии..

Контейнеры серийно производятся на наших заводах в Ямунанагаре, Харьяне (180 км на север от Нью-Дели, Индия) с использованием современных технологий изготовления, обеспечением контроля качества и проведением испытаний. Мы создаем контейнеры, имея большой опыт производства сосудов, работающих под давлением, и эксплуатационного оборудования.



Безопасность, обусловлена дизайном

Модели изготавливаются согласно международным нормам изготовления

- 49 CFR DOT-USA
- ASME
- Transport Canada
- GOST 14249-89
- TRG Regulation
- EN 14208
- AS 1210

У нас есть следующие патенты на изготовление контейнеров:

- Indian Patent
- Mexican Patent
- US Patent

Создавая контейнер, Isgec проводит расчет напряжений методом конечных элементов, чтобы удостовериться в полной безопасности и прочности конструкции.

Безопасность, обусловлена качеством

Контейнеры Isgec изготавливаются согласно спецификации SA-516 Gr.60/70 (или эквивалентной) из мелкозернистого металла, который применяется как для корпуса, так и для эллипсоидного днища контейнера.

- При низких температурах этот материал обладает отличными ударными свойствами и пластичностью. Все стальные листы закупаются на известных металлургических заводах в Японии, Европе, Индии и т.д.
- Материал тестируется непосредственно на металлургических заводах, чтобы проверить их полное соответствие техническим характеристикам материала. Каждая стальная пластина проверяется надежными сторонними инспекционными агентствами, такими как Регистр Ллойда и Немецкая служба технического контроля и надзора.
- Чтобы избежать охрупчивания, старения и коррозии, Isgec устанавливает для стальных пластин ограничивающие нормы содержания определенных элементов, таких как сера, фосфор и углерод.
- Удаление неметаллических и оксидных включений с помощью вакуумной дегазации улучшает структуру зерна и свойства стали, что предотвращает хрупкое разрушение.
- Все пластины нормализуются, чтобы зерно имело меньший размер, для более легкого сваривания.
- Высокие требования к выбору сырьевого материала и проверка материала на первоначальных этапах позволяют нам производить и поставлять продукцию высокого качества.
- Для обеспечения 100% безопасности все сварные швы контейнеров проходят рентгеновский контроль.



Безопасность, обеспечена утверждением и инспекцией



Образцы контейнеров разрабатываются и тестируются, чтобы удостовериться, что контейнер отвечает уровню безопасности, к которому мы стремимся, и даже превышает предписанные требования.

Испытания прототипа контейнеров проводится в присутствии представителей Регистра Ллойда, таких как независимая организация, главный контролер взрывчатых веществ и представители различных отраслей химической промышленности. Isgec четко придерживается самых строгих стандартов качества для проектирования, разработки, изготовления и тестирования контейнеров.

Isgec имеет подробную систему менеджмента качества и специальную команду контроля качества для регулярного проведения тщательных проверок.

Контейнеры Isgec проверяются на более чем десяти этапах производства, а именно:

- Идентификация материала для корпуса и эллипсоидного днища.
- Идентификация материала для соединений.
- Места всех продольных и окружных швов устанавливаются до сварки.
- Визуальный осмотр внутренней поверхности после дробеструйной обработки.
- Визуальный осмотр и проверка размеров эллипсоидного днища, включая проверку диаграммы термообработки и ультразвуковое исследование толщины в различных местах.
- 100% радиографический контроль всех сварных швов.
- Гидроиспытание каждого контейнера и последующий визуальный осмотр внутренней поверхности, чтобы удостовериться в полном высыхании.
- Симуляционное тестирование в условиях горячей штамповки и послесварочной термообработки, чтобы проанализировать поведение материала в процессе эксплуатации.

Обеспечение безопасности путем проведения 100% радиографического контроля

Для собственного производства Isges использует оборудование мирового класса как для холодной, так и для горячей обработки, обработки металла резанием, сварки, термообработки и проведения испытаний, чтобы обеспечить строгое соответствие конструктивным и нормативным требованиям, а также гарантировать достаточную функциональность каждого контейнера.

- Каждый контейнер проходит 100% рентгенографию всех сварных швов.
- Эллипсоидные днища контейнеров подвергаются горячему прессованию в пределах диапазона нормализации, поэтому отдельно выполнять нормализацию не требуется.
- После завершения сварочных работ каждый контейнер подвергается термообработке, чтобы снять напряжение, вызванное сваркой.



Такая дефектоскопия дополнительно показывает, что все сварные швы - прочны. На сегодняшний день многие из них делаются в цифровой форме.

Наши клиенты

Контейнеры Isges нашли своего потребителя как в Индии, так и за ее пределами. Isges продолжает принимать повторные заказы от большинства своих клиентов. Список наших уважаемых клиентов предоставляется по запросу.





Model - G

РАСЧЕТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОД КОНСТРУКТИВНЫХ ДАННЫХ		ГОСТ 14249-89 + ГОСТ 24755-89
ТИП СОСУДА		ВЕРТИКАЛЬНЫЙ/ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ
ПРОЕКТНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ	МПа / бар (г)	1,8 / 18
РАСЧЕТНАЯ ВНУТРЕННЯЯ ТЕМПЕРАТУРА	С°	50
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	МПа / бар (г)	1,5 / 15
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	С°	ОТ - 50 ДО + 50
МИНИМАЛЬНАЯ РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА МЕТАЛЛА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ НА УДАР	С°	- 50
ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	МПа / бар (г)	2,4 / 24
ГИДРОСТАТИЧЕСКАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	С°	≥ 10
ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	МПа / бар (г)	1,5 / 15
РЕНТГЕНОГРАФИЯ/ОТНОШЕНИЕ		1 / 1
ПРОЧНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ К ПРОЧНОСТИ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПОСЛЕ СВАРКИ (ПСТО)		ДА
ФЛЮИД/ СТЕПЕНЬ НАПОЛНЕНИЯ		ХЛОР / 1,2
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	м ³ /л	0,8 / 800
ИЗОЛЯЦИЯ		НЕТ
ВЕС ВО ВРЕМЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ (ЗАПОЛНЕННЫЙ ВОДОЙ) / ПУСТОЙ	кг	1445 / 645 (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО)



Другие модели

Модель 'С'



Модель 'D'



Модель 'R'



Вертикальный полутонный контейнер



Хладагент Вариант 4



ISGEC HEAVY
ENGINEERING LTD.

Отдел продаж и заводы : Isgec, Yamunanagar, 135 001 (Haryana), India
Tel.: +91-1732-661 127, 661 276, 661 072
Fax : + 91-1732-250 991, 661 057
E-mail : gc@isgec.com

Главный офис : Isgec, A-4, Sector-24, Noida-201 301, India

торговый представитель : Akhil Prakash
LLC Arya Machines, 201, Korpus-1, St. Profsuzyayna-83, Moscow-117279
Tel.: +7 967 269-39-00, 916 566-30-51 Email: ceo@groverltd.com